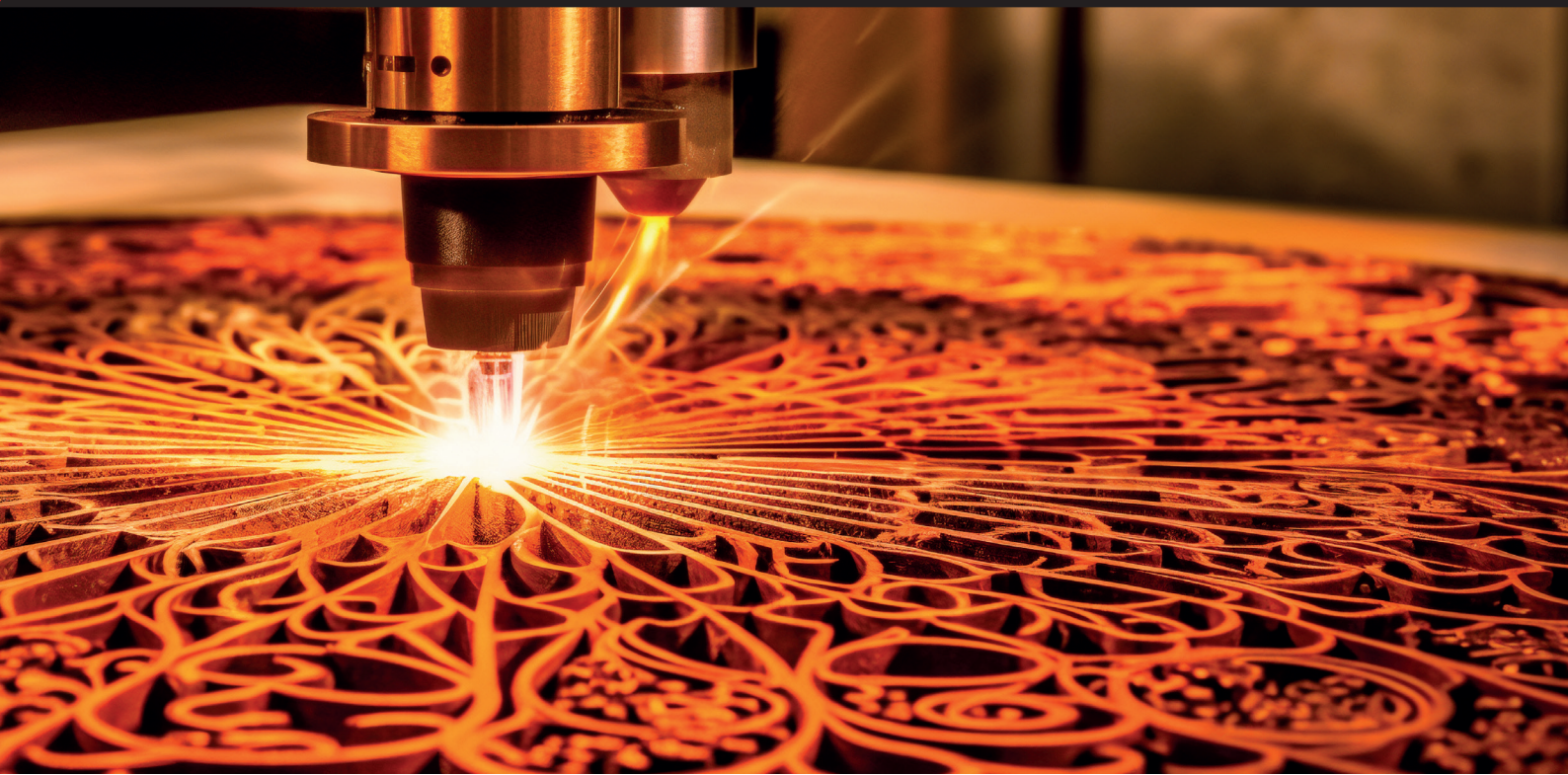


Solidność i precyzja obróbki metali

Zrealizuj swój projekt w Spartherm Strzelce Krajeńskie

Doświadczenie zdobyte jako światowy lider
na rynku kominkowym przełożyliśmy na
każdy aspekt podczas obróbki metali.



SPARTHERM
THE FIRE COMPANY

Jesteśmy gotowi podjąć się najbardziej wymagających wyzwań przemysłowych.

Cięcie laserem

Proces cięcia laserem stanowi niekwestionowaną rolę w naszej ofercie.

- + Zapewniamy profesjonalne cięcie laserem CO₂ oraz Fiber (światłowodowym) na obszarze roboczym o wymiarach 1500 x 3000 mm dla różnorodnych materiałów, takich jak stal nierdzewna, stal węglowa oraz mosiądz.
- + Dysponujemy 5 wysokiej jakości laserami TRUMPF, które dzięki automatyzacji umożliwiają precyzyjne wycinanie dowolnych kształtów z arkuszy.



Walcowanie

Oferujemy usługę walcowania blach o różnych grubościach i szerokościach.

- + Blach o szerokości do 2000 mm i grubości do 4 mm, przy użyciu walców o średnicy 140 mm.
- + Blach o szerokości do 2000 mm i grubości do 6 mm, wykorzystując walce o średnicy 240 mm.

Nowoczesna technologia maszyny ARKU do prostowania detali pozwala nam realizować zlecenia o złożonych specyfikacjach i zagwarantować efektywną obróbkę metali, zgodnie z wymaganiami technicznymi.



Gięcie na prasach krawędziowych

Oferujemy precyzyjne formowanie skomplikowanych kształtów, zachowując dużą dokładność wytwarzanych elementów.

- + Obrabiane na prasach krawędziowych konwencjonalnych i stanowisku zrobotyzowanym firmy TRUMPF wyposażonych w automatyczny pomiar kąta.
- + Stawiamy na solidność i jakość dlatego usługę gięcia, wykonujemy wykorzystując najnowocześniejsze prasy krawędziowe marki Trumpf z serii TruBend.



Spawanie

Jako renomowany producent wkładów kominkowych o międzynarodowym znaczeniu, zapewniamy, że usługa spawania stanowi istotny człon naszej codziennej działalności. Oferujemy:

- + Spawanie na zrobotyzowanym stanowisku: plazmowe, metodą TIG, metodą MIG i MAG oraz spawanie konwencjonalne.
- + Dostosowujemy metodę spawania do indywidualnych potrzeb i oczekiwań naszych klientów, aby uzyskać wysokiej jakości spoiny oraz ostateczny produkt.



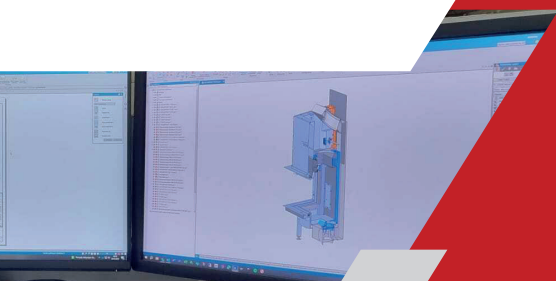
Obróbka powierzchni blachy

Oferujemy obróbkę powierzchni blachy poprzez m.in.:

- + Szlifowanie powierzchni na szlifierkach dwu taśmowych Kuhlmeier.
- + Gratowanie na maszynie szerokotaśmowej COSTA o szerokości obróbki 1350 mm do grubości 160 mm.
- + Obróbkę na zimno poprzez deformację bez przekraczania granicy rekrytalizacji materiału.
- + Obróbkę na gorąco, która poprawia ziarna stali i eliminuje wady mikrostruktury.

Spartherm to solidny partner w obróbce metali

- + Umożliwiamy samodzielne projektowanie i tworzenie dokumentacji w naszym biurze konstrukcyjnym oraz doradzamy optymalne rozwiązania.
- + Posiadamy ogromne zaplecze magazynowe z materiałami w różnych grubościach i gatunku, dzięki czemu możemy szybko zrealizować powierzone nam projekty.
- + Prowadzimy uproszczoną procedurę podczas składania zamówienia, aby usprawnić terminowy proces realizacji zleceń.
- + Wieloletnie doświadczenie pozwala nam optymalizować procesy, aby finalny produkt spełniał najbardziej wymagające oczekiwania klienta.



- + Wybierając Spartherm, **zyskujecie pewność, że każda obróbka zostanie przeprowadzona z niezwykłą starannością** i zgodnie z najwyższymi standardami przemysłowymi.
- + **Nasze zaawansowane technologie**, wysoko wyspecjalizowany park maszynowy i doświadczenie pozwalają na realizację nawet najbardziej wymagających projektów, zapewniając produkty o wyjątkowej jakości i trwałości.
- + **Dostosowujemy metodę obróbki do materiału, optymalizując koszty i czas.** Uproszczona procedura składania zamówienia to szybszy czas jego realizacji. Produkty, które powstają podczas procesów produkcji na każdym etapie, poddawane są wnikliwej kontroli, aby finalnie gwarantowały bezpieczeństwo użytkowania i solidność wykonania.



Spartherm Sp. z o. o.
ul. Wodociągowa 1
66-500 Strzelce Krajeńskie
woj. lubuskie

Zadzwoń
+48 661 526 390

Napisz
uslugi@spartherm.com